

CONTROL DE MEDIA FRECUENCIA iPAK

APLICACIONES

El control iPAK es un equipo con procesador de soldadura (timer) e inversor integrado. Ofrece diferentes opciones de comunicación para datos y estatus de información a un dispositivo remoto. El módulo inversor está disponible en diferentes capacidades desde 150 A hasta 6,000 A. El software WS98-iPAK para PC permite comunicación en red Ethernet entre equi-pos.



CARACTERISTICAS:

- ☛ 64 Programas de soldadura.
- Regulación en corriente constante, voltaje constante y potencia constante.
- ☛ Monitor de corriente de soldadura.
- ☛ Monitor de presión de aire.
- ☛ Monitoreo de fallas.
- ☛ Operación en cascada hasta 4 transformadores.
- Inversores desde 150A hasta 6,000A.
- ☛ Modos de soldar: punto único, costura, puntos en repetición y punto rodante.
- Programa stepper.
- ☛ Secuenciador lógico digital.
- ☛ Historial de las ultimas 64 soldaduras.
- ☛ Software WS98-iPAK.



WSP3



ESPECIFICACIONES:

- ☛ Gabinete tamaño G13.
- Operación a 440 VCA.
- ☛ 14 señales de entrada y 12 señales de salida.
- ☛ Puerto analógico para regulador de presión.
- ☛ Puerto RS232 para comunicación a través de la PC o el programador de mano WSP3.
- ☛ Puertos Ethernet, Ethernet IP o devicenet opcional.

PRESENTACIONES DEL CONTROL iPAK

150 A



APLICACIONES

Los inversores de BF Entron, cubren amplia gama de aplicaciones y están disponibles para diferentes niveles de corriente. Todos han sido diseñados para soportar ciclos de trabajo del 20%.

360A / 600 A



1500 A



3000 A



6000





SOFTWARE WS98-IPAK

APLICACIONES:

El WS98-IPAK es un software para PC que resulta fundamental para el ingeniero de soldadura en las tareas de respaldar programas, calibraciones, monitoreo de parámetros, estatus de señales de entrada – salida y diagnóstico de fallas.

El software WS98-IPAK, soporta la comunicación Ethernet entre equipos iPAK y la PC.

